

SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO

HSE

SALUTE SICUREZZA AMBIENTE

Approvazione

Alta Direzione


REFRI.COND. SRL
L'AMMINISTRATORE UNICO
Arch. Federico Romano
SRL - COZZO FILONERO SN - 96011 AUGUSTA (SR)
ISCRIZIONE E CODICE FISCALE 01772310909

(Arch. Federico Romano)

Autorizzazione all'emissione

Alta Direzione


REFRI.COND. SRL
L'AMMINISTRATORE UNICO
Arch. Federico Romano
SRL - COZZO FILONERO SN - 96011 AUGUSTA (SR)
ISCRIZIONE E CODICE FISCALE 01772310909

(Arch. Federico Romano)

Data di emissione: 11. 01. 2016

Copia controllata n° 1
 Copia non controllata

INDICE GENERALE

- 0 Presentazione dell'azienda
- 1 scopo e campo di applicazione
- 2 elementi del sistema di gestione HSE (salute, sicurezza nel lavoro, ambiente)
 - 2.1 requisiti generali
 - 2.2 politica HSE (salute, sicurezza nel lavoro, ambiente)

REFRI.COND.SRL

0. PRESENTAZIONE DELL'AZIENDA

a. Profilo Aziendale

La REFRI.COND.SRL è una società operante nel settore degli impianti di condizionamento e di refrigerazione sia in campo navale che industriale.

b. Dati amministrativi

Ragione Sociale: **REFRI.COND.SRL**
Forma giuridica: Società a responsabilità limitata
Sede legale: C.da Cozzo Filonero, sn – 96011 AUGUSTA (SR)
Sede operativa: C.da Cozzo Filonero, sn – 96011 AUGUSTA (SR)
Telefono: 0931 975413 Fax: 0931 991538 e-mail: refricond@yahoo.it
Partita IVA : 01733130890
Codice Fiscale: 01733130890
Rappresentante legale: Amministratore Unico - Arch. Federico Romano

c. La storia

La società Refri.Cond. Srl nasce nel 2011 grazie all'esperienza trentennale maturata dalla ditta RO.R.I. (Romano Refrigerazione industriale '78) nel campo del condizionamento e della refrigerazione. La società opera sia in campo industriale che navale offrendo le seguenti prestazioni: **Progettazione - Costruzione - Installazione - Manutenzione - Riparazione - Fornitura parti di rispetto**. Le nostre attività includono la costruzione e la manutenzione di gruppi frigoriferi di qualsiasi capacità per condizionamento o refrigerazione, il ricondizionamento di compressori frigo di qualunque tipo e marca con impiego di parti originali, la fornitura di batterie di scambio termico (rame alluminio, rame rame, inox rame) per il condizionamento e/o refrigerazione, la manutenzione e riparazione di scambiatori a fascio tubiero, la costruzione su richiesta di apparecchiature frigorifere speciali per impieghi industriali, la fornitura parti di ricambio, la manutenzione di impianti elettrici ed elettromeccanici, piccola carpenteria e lavorazioni del ferro. L'attuale Direttore Tecnico, Titolare della RO.R.I., si è specializzato nel settore della refrigerazione e del condizionamento negli anni '78/'80 seguendo corsi sistematici indetti dal politecnico di Torino, sotto la guida dell'Ing. Antonino Marino, corso di "Macchine per la produzione del freddo, installazione e riparazione", dell'Ing. Emilio Bonaguri, corso di: "Tecnica del freddo applicazioni industriali, tecniche di distribuzione, Centrali di trattamento aria, sistemi di filtrazione e sterilizzazione". Nello stesso periodo, ha seguito

dei corsi pratici presso le officine “Mario Dorin di Compiobbi Firenze” per la revisione ed il montaggio di compressori frigoriferi ed i sistemi di parzializzazione, protezione e controllo. Dall’inizio dell’attività ad oggi, l’Azienda è sempre stata in contatto con le maggiori case produttrici di materiali e componenti per la refrigerazione ed il condizionamento, al fine di essere sempre aggiornata su tutte le novità del settore, coinvolgendo, informando ed addestrando il personale alle sue dipendenze. Questa prassi, unita ad una grande passione per l’attività in se stessa, alla serietà ed all’impegno costante, hanno portato la società ad annoverare fra i suoi clienti la Marina Militare Italiana, Fincantieri, gli stabilimenti Enel del comparto Siracusano e di Termini Imerese nonché il dipartimento energie alternative (Conphoebus).

Il personale dipendente ammonta a 10 unità, composto da tecnici di provata esperienza e professionalità regolarmente assunti secondo il CCNL delle imprese metalmeccaniche che operano su impianti.

L’azienda dispone di un’officina di 500mq, completamente attrezzata per tutte le operazioni di manutenzione e nuova costruzione ed un’area esterna per l’eventuale stoccaggio di materiali.

1 - SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Il presente sistema integrato HSE, stabilisce i requisiti per il sistema di gestione della sicurezza e salute nel lavoro (SGSSL) implementato ed integrato dalla REFRI.COND.SRL per controllare i rischi HSE (salute, sicurezza nel lavoro, ambiente) e migliorarne la sua applicazione all'interno della propria organizzazione.

Gli obiettivi prioritari stabiliti dalla Direzione della REFRI.COND. sono:

- a) stabilire un sistema di gestione HSE mirato a prevenire, minimizzare o eliminare il rischio del personale (interno o esterno) che può essere esposto a rischi HSE associati con le attività da loro svolte;
- b) implementare, mantenere e migliorare con continuità un sistema di gestione HSE;
- c) assicurarsi che tale sistema sia conforme con la politica HSE stabilita per la propria organizzazione;
- d) dimostrare detta conformità a terzi;
- f) effettuare una "auto – valutazione" del sistema HSE;

I requisiti delle norme OHSAS 18001:2007 e UNI EN ISO 14001:2004 sono stati considerati dalla REFRI.COND. per essere applicati nel proprio sistema di gestione HSE.

2 - ELEMENTI DEL SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO HSE

Gli Elementi relativi alla gestione HSE:

Politica HSE → Pianificazione → Attuazione e funzionamento del sistema di gestione HSE →
Verifiche ed azioni correttive → Riesame della direzione → Miglioramento continuo

2.1 - requisiti generali

La **REFRI.COND.** ha stabilito e mantiene attivo un sistema di gestione HSE i cui requisiti sono stabiliti nel *“Manuale del Sistema di gestione integrato HSE della REFRI.COND.SRL”*.

2.2 - politica HSE

*Elementi in ingresso per la definizione della **Politica** sono:*

Gli Audit – I Riesami della direzione – Le Informazioni di ritorno (compresa la misurazione delle prestazioni, cioè i risultati ottenuti dall'applicazione del sistema)

*Elemento in uscita dalla **Politica** è: La Pianificazione*

L'alta direzione della **REFRI.COND.** ha stabilito una politica HSE approvata, che stabilisce chiaramente gli obiettivi generali della sicurezza , salute ed ambiente, oltre all'impegno per il miglioramento delle sue prestazioni.

Questa politica:

- a) - si è adeguata alla natura e al livello dei rischi HSE dell'organizzazione;
- b) - include l'impegno al miglioramento continuo;
- c) - include l'impegno a conformarsi almeno alla legislazione vigente applicabile HSE e agli altri requisiti che sottoscrive l'organizzazione.
- d) - è documentata, implementata e mantenuta attiva;
- e) - è stata comunicata a tutto il personale con lo scopo che lo stesso sia a conoscenza dei propri obblighi individuali relativi HSE;
- f) - è disponibile per le parti interessate;
- g) - viene riesaminata periodicamente per assicurare che continui ad essere pertinente, appropriata ed adeguata per l'organizzazione.

L'alta direzione della **REFRI.COND.**, consapevole che la propria attività potrebbe produrre effetti che interferiscono sulla tutela della Salute, Sicurezza e Ambiente, riconosce come obiettivo strategico l'adeguata gestione di questi aspetti.

L'importanza del rispetto della salute, della sicurezza e dell'ambiente, non vengono considerati come semplici adempimenti normativi, ma come doverosi comportamenti rivolti al rispetto dei diritti naturali e fondamentali della persona.

Gli obiettivi primari che la **REFRI.COND.** si pone in questo ambito sono la conformità e il rispetto delle prescrizioni legislative applicabili, il miglioramento continuo delle proprie prestazioni Ambientali nella direzione della tutela della Salute, Sicurezza e della prevenzione dell'inquinamento.

In quest'ottica la **REFRI.COND.**, al fine di perseguire la prevenzione in materia di salute, sicurezza ed ambiente secondo i seguenti principi s'impegna a:

- a) esercitare le proprie attività nel rispetto delle leggi vigenti in materia di Prevenzione della Salute, Sicurezza e Ambiente;
- b) promuovere attività che possano direttamente o indirettamente garantire la tutela e salvaguardia della Salute, Sicurezza e Ambiente;
- c) considerare la Prevenzione in materia di Salute, Sicurezza e Ambiente obiettivo di importanza almeno pari a redditività e produttività;
- d) tutelare la Salute e il Benessere e promuove la Sicurezza di tutte le Persone direttamente o indirettamente coinvolte nelle proprie operazioni;
- e) perseguire l'eccellenza dei comportamenti e il miglioramento continuo in materia di Salute, Sicurezza e prevenzione infortuni e nella tutela e salvaguardia dell'ambiente;
- f) garantire la cooperazione tra tutte le risorse e stimolare al contributo attivo tutti i dipendenti;
- g) garantire la centralità della persona anche attraverso la condivisione delle esperienze e delle conoscenze.

L'alta direzione della **REFRI.COND.**, al fine di quanto esposto si impegna altresì nel perseguire e raggiungere i seguenti obiettivi:

- a) definire strutture, investire in risorse e stabilire responsabilità per raggiungere gli obiettivi di prevenzione di salute e sicurezza;
- b) promuovere la sensibilità alla politica di prevenzione di salute, sicurezza e la crescita professionale dei propri dipendenti attraverso la formazione, l'informazione e l'addestramento;
- c) dare informazione delle azioni intraprese in linea con la politica, informando il personale dipendente e quello che a vario titolo lavora per l'azienda;
- d) attuare ogni sforzo in termini organizzativi, operativi e tecnologici per prevenire l'inquinamento dell'acqua, dell'aria e del suolo, riducendo al minimo gli impatti ambientali legati all'attività dell'azienda;
- e) sostenere la conservazione delle risorse naturali minimizzando il consumo di energia, acqua e materiali;
- f) adottare le migliori modalità di prevenzione, sorveglianza e protezione sviluppando e mantenendo attivi piani, con l'obiettivo di prevenire incidenti e situazioni d'emergenza e di contenerne prontamente gli impatti, tutelando i lavoratori e l'ambiente;
- g) monitorare i propri aspetti ambientali significativi, in modo da tenerli costantemente sotto controllo e da comprovare la validità degli interventi attuati;